

## LOCTITE® SF 7109™

又称为LOCTITE® 7109™  
9月 2016

### 产品描述:

LOCTITE® SF 7109™具有以下产品特性:

<b>技术</b>	氰基丙烯酸酯胶粘剂催化剂
<b>化学类型</b>	胺 (活性成分)
<b>溶剂</b>	全氟化碳
<b>全氟化碳, 活性成分浓度%</b>	0,6至0,85 <sup>LMS</sup>
<b>外观</b>	无色透明液体 <sup>LMS</sup>
<b>粘度</b>	非常低
<b>固化方式</b>	
<b>应用</b>	氰基丙烯酸酯胶粘剂固化促进剂

LOCTITE® SF 7109™ 产品适用于对乐泰® 氰基丙烯酸酯胶粘剂有快速固化要求的应用作业。该产品可以在粘接作业前或者后进行 施。该产品为不可燃产品。

### 典型特性

比重 @ 25 ° C	1,56
干燥时间 @ 20 ° C, 秒	≤5
在件寿命, 分钟	≤1
闪点 - 见 MSDS	
红外分光检测	符合标准 <sup>LMS</sup>

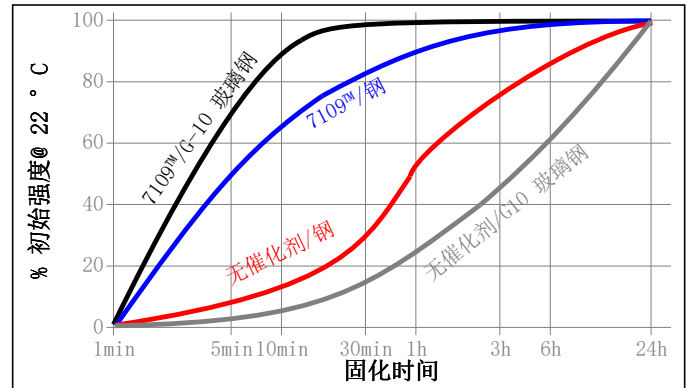
### 典型性能

使用LOCTITE® SF 7109™产品后, 能够提高固定时间与固化速度, 具体提高值取决于所使用的胶粘剂与所粘接的基材片。

初固时间, ISO 4587, 秒:	
碳钢, 乐泰416粘接, 单面喷	≤5 <sup>LMS</sup>

(初固时间定义为, 剪切强度达 0.1 N/mm² 所需要的时间)

**强度 vs. 时间** 以下图表显示的是, 在使用乐泰® 7109产品与乐泰® 胶粘剂416™产品时, 剪切强度与时间之间的关系。测试在 @ 22 ° C条件下按照ISO 4587标准要求进行。



### 固化后材料特性

2分钟后 @ 22°C,

剪切强度, ISO 4587:

钢件(喷过砂), 配合416™ 胶粘剂	N/mm²	≥6,0 <sup>LMS</sup>
	(psi)	(≥870)

### 操作预防措施

该溶剂会对某些塑料与 层产生影响。在使用前, 建议对所有粘接面进行兼容性测试。

### 注意事项

本产品不宜在纯氧与(或)富氧环境中使用, 不能做为氯气或其它强氧化性物质的密封材料使用。

有关本产品的安全注意事项, 请查阅乐泰的材料安全数据资料(MSDS)。

所有情况下, 均不得将催化剂与胶粘剂直接混合。产品只能在通风良好的区域中使用。

## 使用说明 后 促进剂

1. 将乐泰氰基丙烯酸酯胶粘剂 施于要粘接或者固定的部件上。
2. 通过喷 或者滴 ，将促进剂剂 施于暴露的氰基丙烯酸酯胶粘剂之上。（典型情况是，将促进剂剂 施于暴露在空气中的胶粘剂之上。）。

## 表面活化处理（先 促进剂）

1. 通过喷 、刷 或者滴 ，将活化剂剂 施于要粘接的区域。在处理之前，需要用清洗剂清洗粘接表面，以清除所有可溶解的污染物。
2. 在粘接之前，需要等待一定时间，使得部件上的LOCTITE® SF 7109™ 中的溶剂完全挥发。
3. 在溶剂挥发后，立即 施乐泰氰基丙烯酸酯胶粘剂产品。
4. 在必要情况下，，如果粘接间隔超过45秒，则可以重新施促进剂。
5. 本品含有溶剂，会有轻微雾状出现，但不影响产品表现，如需要消除这种现象，可加热 30摄氏度，然后摇晃。

## 乐泰材料规格<sup>LMS</sup>

2013年7月11日。每一批号产品的测试报告都标明产品的特性。LMS测试报告中含有一些供客户使用参考的质检测试参数。此外，我们也通过多种质量控制，确保产品质量的一致性。特殊客户的要求可以由汉高乐泰质量中心负责协调。

## 贮存

该产品具有光敏感特性，因此在产品不使用时，半透明容器应当贮存在黑暗场所。产品应当贮存在干燥处，且存放于未开启的容器内。贮存信息也可能列示于产品标签上

**理想贮存条件：8 °C 21 °C。如将该产品 贮存在低于8 °C 或高于28 °C情况下，产品性质会受 不良影响。**

## 单位换算

$$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$$

$$\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/mil}$$

$$\text{mm} / 25.4 = \text{inches}$$

$$\mu\text{m} / 25.4 = \text{mil}$$

$$\text{N} \times 0.225 = \text{lb}$$

$$\text{N/mm} \times 5.71 = \text{lb/in}$$

$$\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$$

$$\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$$

$$\text{N} \cdot \text{m} \times 8.851 = \text{lb} \cdot \text{in}$$

$$\text{N} \cdot \text{m} \times 0.738 = \text{lb} \cdot \text{ft}$$

$$\text{N} \cdot \text{mm} \times 0.142 = \text{oz} \cdot \text{in}$$

$$\text{mPa} \cdot \text{s} = \text{cP}$$

## 免责声明

### 注：

本技术数据表（本表）所示之信息，包括对产品使用及应用的建议，均基于我司在制作本表之时所掌握的与产品相关的知识及经验而获得。产品可能有多种用途、并因用途变化及不受我司掌控的贵司操作条件的变化而变化。因此，汉高对产品是否适用于贵司使用的生产流程及生产条件、预期用途及结果不承担责任。我司强烈建议贵司在生产产品前进行测试以确定该产品的适用性。

非经另行明示约定，我司对与本表中的信息以及其他与所涉产品相关的口头或书面建议不承担责任，因我司过失导致的人身伤亡责任及适用的产品责任法中强制性规则所规定的责任不在此列。

**若该产品由Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS and Henkel France SA 提供，则提请另行注意如下事项：**

若汉高被裁定应承担责任，无论基于何种法律依据，汉高承担的责任均不超过该批交付产品本身的价值。

**若该产品由Henkel Colombiana, S. A. S提供，以下免责应予适用：**

本技术数据表（本表）所示之信息，包括对产品使用及应用的建议，均基于我司在制作本表之时所掌握的与产品相关的知识及经验而获得。汉高对产品是否适用于贵司使用的生产流程及生产条件、预期用途及结果

不承担责任。我司强烈建议贵司在生产产品前进行测试以确定该产品的适用性。

非经另行明示约定，我司对与本表中的信息以及其他与所涉产品相关的口头或书面建议不承担责任，但因我司过失导致的人身伤亡责任及适用的强制性产品责任法所规定的责任不在此列。

**若该产品由Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., or Henkel Canada, Inc. 提供，以下免责应予适用：**

本文中所有的各种数据仅供参考，并被认为是可靠的。对于任何人采用我们无法控制的方法得的结果，我们恕不负责。自行决定把本产品用在本文中提及的生产方法上，及采取本文中提及的措施来防止产品在贮存和使用过程中可能发生的损失和人身伤害都是用户自己的责任。鉴于汉高公司明确声明对所有因销售汉高产品或特定场合下使用汉高产品而出现的所有问题，包括针对某一特殊用途的可商品化和适用性的问题，不承担责任。汉高公司明确声明对任何必然的或意外损失包括利润方面的损失都不承担责任。本文中所述的各种生产工艺或化学成分都不能被理解为这些专利可以被其他人随便使用和拥有或被理解为得 了包括这些生产工艺和化学成分汉高公司的专利许可证。建议用户每次在正式使用前都要根据本文提供的数据先做实验。本产品受美国、外国专利或专利应用的保护。

## 商标使用

**除非另外说明，本文件中所有的商标均为汉高公司在美国或其它地方专利和商标管理部门的注册商标。**

参考 1.2